

priborstandart.ru

priborstandart.ru

ЧАСТОТОМЕРЫ ЭЛЕКТРОННО-СЧЕТНЫЕ

ЧЗ-68, ЧЗ-69

ФОРМУЛЯР

0.271.001 40

pri

borstandart.ru

borstandart.ru

Частотомеры электронно-счетные
ЧЗ-68+ЧЗ-69
Формуляр 0.271.001 40 з/л

Продолжение прехожения

Наименование	Обозначение	Сборочные единицы, комплексы, комплекты			Масса в 1 шт., г.	Масса в изделиях, кг	Номер акта	Примечание
		Обозначение	Количество	Количество в изделии				
Бронза БрМц3-1 Пружина контакт- ная	7.730.817	1	1	0,0015	0,0015			
	7.733.289	2	2	0,006	0,012			
БрБ2 Делесток	7.750.082	28	224	0,001	0,224			
	7.750.082-01	44	264	0,001	0,264			
		28	28	0,001	0,028			
	8.387.250	44	44	0,00006	0,00264			
Пружина	8.387.064-2	28	28	0,00005	0,00168			
		44	264	0,00006	0,01584			
	6.465.048-8	20	40	0,00006	0,0024			
		28	28	0,00006	0,00168			
		44	44	0,00006	0,00264			
		1	1	0,0146	0,0146			
					0,55748			

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1. Общие указания.....	3
2. Основные технические данные и характеристики..	3
3. Комплектность	5
4. Свидетельство о приемке.....	7
5. Свидетельство об упаковке.....	8
6. Гарантии изготовителя.....	9
7. Сведения о рекламациях.....	10
8. Сведения о хранении.....	12
9. Сведения о движении и закреплении прибора при эксплуатации.....	13
10. Учет работы.....	15
11. Учет неисправностей при эксплуатации.....	19
12. Учет технического обслуживания.....	20
13. Результаты периодической поверки прибора.....	21
14. Сведения о замене составных частей прибора за время эксплуатации.....	25
15. Сведения о ремонте прибора.....	26
16. Сведения о результатах проверки инспекци- рующими и проверяющими лицами.....	27
ПРИЛОЖЕНИЕ 1. Уведомление.....	28
ПРИЛОЖЕНИЕ 2. Сведения о содержании драгоценных материалов.....	30
ПРИЛОЖЕНИЕ 3. Сведения о содержании цветных металлов.....	45

Дополнения, изменения и обнаруженные опечатки ЧЗ-68-69 00

Номер страницы, строки, позиции, рисунка, таблицы	Содержание изменения	
	напечатано	следует читать
стр.6	Переход 2.236.304	Прибор укомплектован двухжиль- ным шнуром питания. Переход входит в прибор с трехжильным шнуром питания.
стр.9	Гарантийный срок хранения 24 мес. 12 мес. Гарантийный срок эксплуа- тации 36 мес. со дня ввода в эксплуатацию с приемкой ПЗ 18 мес. со дня ввода в эксплуатацию с приемкой ОТК	Гарантийный срок хранения 60 мес. 30 мес. Гарантийный срок эксплуатации 36 мес. в пределах гарантийно- го срока хранения со дня вво- да в эксплуатацию с приемкой ПЗ 18 мес. в пределах гарантий- ного срока хранения со дня ввода в эксплуатацию с при- емкой ОТК

Наименование	Обозначение	Сборочные единицы, комплексы, комплекты			Масса в 1 шт., г.	Масса в изделии, кг	Номер акта	Примечание
		Обозначение	Кол-во шт.	Кол-во в изделии				
ГОСТ 11371-78 Шайба ГОСТ 10450-78 Шайба ГОСТ 5916-70 Гайка ГОСТ 5927-70 Гайка	2,5 3 4 М2,5-6H М2,5	6.122.266	8	8	0,00008	0,00064		
		6.122.206	8	8	0,00008	0,00064		
		2.030.052	3	3	0,00064	0,00024		
		2.030.051	4	4	0,00008	0,00032		
		3.045.032	10	10	0,00008	0,0008		
		2.205.017	4	4	0,00008	0,00032		
		2.205.017-01	4	4	0,00008	0,00032		
		3.045.032-01	10	10	0,00008	0,0008		
		6.122.205	2	2	0,00008	0,00016		
		2.236.304	3	3	0,000129	0,000387		
3.045.032	26	26	0,000246	0,006396				
3.045.031-01	10	10	0,00023	0,0023				
6.122.206	10	10	0,00023	0,0023				
6.122.266	8	8	0,00023	0,00184				
6.172.014	8	8	0,00023	0,00184				
	4	4	0,00027	0,00218				
					0,135231			

I. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

I.1. Перед эксплуатацией необходимо внимательно ознакомиться с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации данного прибора.

I.2. Формуляр должен постоянно находиться с прибором.

I.3. Все записи в формуляре производят только чернилами, отчетливо и аккуратно. Подчистки, поправки и незаверенные исправления не допускаются.

I.4. В разделе "Учет работы" обязательно отмечают дату ввода прибора в эксплуатацию.

I.5. В раздел "Учет технического обслуживания" обязательно вносят сметы с проведением технического обслуживания.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Основные технические данные и характеристики прибора приведены в табл. I

Таблица I

Наименование характеристики	Значение			
	по ТУ		измеренное	
	ЧЗ-68	ЧЗ-69	ЧЗ-68	ЧЗ-69
1. Диапазон измерения частоты: синусоидальных сигналов несущей частоты импульсно-модулированных сигналов	10 кГц- 12 ГГц 0,1-12 ГГц	8-18 ГГц 8-18 ГГц		
2. Минимальный уровень входных сигналов синусоидальных: в диапазоне 10 кГц - -100 МГц; в диапазоне 0,1-12 ГГц; в диапазоне 8 - 12 ГГц импульсно-модулированных	0,01 В 0,1 мВт -	- 0,3 мВт 0,3 мВт		

Продолжение табл. I

Наименование характеристики	Значение			
	по ТУ		измеренное	
	ЧЗ-68	ЧЗ-59	ЧЗ-68	ЧЗ-59
3. Погрешность по частоте из левого генератора при впуске прибора	$\pm 1 \cdot 10^{-7}$	$\pm 1 \cdot 10^{-7}$		

М.П. Представитель ОТК _____
/подпись/

М.П. Представитель заказчика _____
/подпись/

2.2. СОДЕРЖАНИЕ ДРАГОЦЕННЫХ МАТЕРИАЛОВ

Золото - 8,1 г.

Серебро - 13,1 г.

Сведения о местах расположения деталей и сборочных единиц, содержащих драгоценные материалы, указаны в приложении 2, которое высылается по требованию эксплуатирующих и ремонтных организаций.

Приложение высылается совместно с эксплуатационными документами только для приборов с приемкой заказчика.

2.3. СОДЕРЖАНИЕ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

Алюминиевые сплавы - 0,004599 кг.

Медь и медные сплавы - 0,004599 кг.

Латунь - 0,365090 кг.

Бронза - 0,57098 кг.

Сведения о местах расположения деталей и сборочных единиц, содержащих цветные металлы и их сплавы, указаны в приложении 3, которое высылается по требованию эксплуатирующих и ремонтных организаций.

Приложение высылается совместно с эксплуатационными документами только для приборов с приемкой заказчика.

Продолжение приложения

Наименование	Обозначение	Сборочные единицы, комплексы, "шملتкы"		Масса в 1 шт. г.	Масса в взвешива- тельном, кг	Номер акта взвешива- ния	Приме- чание
		Обозначение	Колличес- тво				
Стойка ГОСТ 5927-70 Гайка	8.120.046 М3	2.030.052	6	0,0028	0,0168		
		6.122.205	4	0,0004	0,0036		
ГОСТ 10450-78 Шайба	1,6	2.227.304	14	0,0004	0,0056		
		3.233.120	1	0,0004	0,0004		
ГОСТ 10450-78 Шайба	2.	3.233.119	4	0,00025	0,001		
		3.602.040	8	0,00025	0,002		
ГОСТ 10450-78 Шайба	3.	3.233.119	5	0,00031	0,00155		
		3.602.040	4	0,00031	0,00124		
		2.245.013	7	0,00031	0,00217		
		3.045.032	2	0,00085	0,00435		
		3.365.032-01	2	0,00085	0,00395		
		6.122.205	6	0,00085	0,0051		
		6.122.206	28	0,00085	0,0238		
		6.122.266	2	0,00085	0,0017		
			4	0,00085	0,0017		
			4	0,00008	0,00168		

Продолжение приложения

Наименование	Обозначение	Сборочные единицы, комплексы, комплекты		Масса в I шт. г.	Масса в изде- жии, кг	Номер акта	Примечание
		Обозначение	Кол-во шт.				
ГОСТ 17473-80 Винт φ 4,5	ВМ2, 5-6 g x4	6.122.266	8	0,00012	0,00096		
		2.030.052	3	0,00025	0,00075		
		2.030.055	4	0,00025	0,001		
		2.205.017	4	0,00025	0,001		
		- " - 017-01	4	0,00025	0,001		
ГОСТ 17475-80 Винт	В.М2, 5-6 g x4 ВМ2, 5-6 g x 5	2.030.052	8	0,0002	0,0016		
		6.172.014	4	0,00023	0,00092		
Штырь ГОСТ 17473-80 Винт φ 5,5 Корпус Корпус	7.740.011 В.М3-6 g x5 8.170.546 8.170.546-02	2.067.031	1	0,0031	0,0031		
		2.243.948-02	14	0,00046	0,00644		
		2.243.948-02	1	0,0215	0,0215		
		2.243.948-02	1	0,0215	0,0215		

52

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. Прибор должен поставляться в комплекте, указанном в табл.2.

Таблица 2

Наименование	Обозначение	Кол.		Примечание
		ЧЗ-68	ЧЗ-69	
I. Частотомер электронно-счетный	2.721.013 2.721.014	I -	- I	
2. Комплект комбинированный, в который входят:	4.068.062	I	-	
пенал	4.068.063	-	I	
кабель соединительный	4.161.190-06	I	I	
кабель соединительный	4.850.108	2	2	с маркировкой 108
кабель соединительный	4.851.350-08	I	I	с маркировкой 141
аттенватор резисторный	2.243.948-02	I	I	
переход коаксиальный 32-115/4	2.236.129	I	I	
переход коаксиальный 32-115/2	2.236.131	I	I	
переход коаксиальный 32-112/2	2.236.142	I	I	
переход коаксиальный 32-114/3	2.236.132	I	-	
переход коаксиальный	2.236.284	-	I	
переход коаксиально-волноводный	2.236.008	-	I	
переход коаксиально-волноводный	2.236.181	-	I	
переход коаксиально-волноводный	2.236.276	-	I	

5

Продолжение табл.2

Наименование	Обозначение	Кол.		Примечания
		ЧЗ-68	ЧЗ-69	
переход волноводный	5.433.004	-	I	Сетевой
фильтр	2.067.03I	I	-	
переход	2.236.304	I	I	
клин	8.892.00I	I	I	
плата соединительная	5.282.089	I	I	
плата соединительная	5.282.090	I	I	
вставка плавкая ВП-IV-0,5A-250B	0.480.003 TV	10	10	
вставка плавкая ВП-IV-I,0A-250B	0.480.003 TV	10	10	
3. Техническое описание и инструкция по эксплуатации	0.271.00I TO	I	I	
4. Формуляр	0.271.00I 40	I	I	
5. Ящик укладочный	4.161.008	I	I	

Продолжение приложения

Наименование	Обозначение	Сборочные единицы, комплексы, комплекты			Масса в 1 шт. г.	Масса в изделии кг.	Номер Приложения
		Обозначение	Кол-чество	Кол-чество в из-делии			
Гайка М 59-1 Шпилька	8.927.005	3.602.040	2	2	0,0004	0,0008	
		6.122.206	1	1	0,0004	0,0004	
Контакт Контакт Сердечник ГОСТ 5916-70 Гайка	7.732.040 7.732.191 7.734.093 M1,6.6H M2-6H	6.122.266	1	1	0,0004	0,0004	
		6.672.012	3	3	0,00048	0,00144	
		6.673.530	6	12	0,0003	0,0036	
Сердечник ГОСТ 17473-80 Винт Ø 4,0	7.734.093	5.126.002	1	1	0,0007	0,0007	
		3.233.119	8	8	0,00073	0,00584	
		3.261.006	2	2	0,0012	0,0024	
Сердечник ГОСТ 17475-80 Винт Ø 4,0	A.M2-6g x5 A.M2-6g x4	3.602.040	4	4	0,0012	0,0048	
		5.126.002	1	1	0,0007	0,0007	
ГОСТ 17475-80 Винт	A.M2-6g x5 A.M2-6g x4	3.261.006	4	4	0,0017	0,0068	
		2.245.013	10	10	0,0017	0,017	
ГОСТ 17475-80 Винт	A.M2-6g x5 A.M2-6g x4	3.261.006	8	8	0,0012	0,0096	
		2.067.03I	4	4	0,0012	0,0048	
		6.122.206	8	8	0,0012	0,0096	

Продолжение приложения

Наименование	Обозначение	Сборочные единицы, комплексы, комплекты		Масса в I шт. г.	Масса в изд-лии, кг	Номер акта	Примечание
		Обозначение	Коли-чество в изд-лии				
Высок Выход Втулка Пистон	7.755.158	6.687.093	4	0,000022	0,000088		
	7.755.003	6.687.093	4	0,000024	0,000096		
	8.223.016	3.261.006	1	0,00013	0,00013		
	8.965.002	5.171.007	20	0,000015	0,0003		
Хомут Делектор	8.665.013	5.171.007-01	20	0,000015	0,0003		
	7.750.118	3.045.033	4	0,000015	0,00006		
	7.750.219-02-02	"- 033-01	4	0,000015	0,00006		
	7.750.219-12-02	5.030.007	1	0,0003	0,0003		
	7.750.086	6.122.205	2	0,002	0,004		
	7.750.192	3.261.006	1	0,000037	0,000037		
Наконечник Наконечник	7.750.086	6.122.203	1	0,000178	0,000178		
	7.750.192	6.645.328	1	0,0018	0,0018		
		6.645.328	1	0,00155	0,00155		
					0,229859		

4. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Частотомер электронно-счетный _____ заводской
(ЧЗ-68, ЧЗ-69)
номер _____ соответствует техническим условиям
0.271.001 ТУ и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска "___" _____ 19__ г.

М.П. Представитель ОТК _____
(Подпись)

М.К. Первичная _____ поверка проведена
(вид поверки)

Поверитель _____
(подпись)

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЯ ЗАКАЗЧИКА

Частотомер электронно-счетный ЧЗ - _____, заводской
номер _____, соответствует техническим условиям
271.001 ТУ и признан годным для эксплуатации.

М.П. Представитель заказчика _____
/подпись/

/дата/

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Частотомер электронно-счетный ЧЗ-68, ЧЗ-69. Заводской
 Наименование, обозначение прибора

номер _____,
 упакован предприятием _____ согласно требованиям,
 предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки _____

Упаковку произвел _____
 подпись

Прибор после упаковки принял _____
 подпись

Продолжение прило-
 жения

Наименование	Обозначение	Сборочные единицы, комплекты		Масса в 1 шт. г.	Масса в изделии кг	Номер	Примечание
		Обозначение	Количество				
3.6 ГОСТ 17473-80 Винт	В. МЗ-6, х10		II	0,00058	0,00638		
		6.122.205	4	0,00058	0,00232		
		6.122.206	4	0,00058	0,00232		
3.45 ГОСТ 17473-80 Винт	В. МЗ-6, х12		II	0,00058	0,00116		
		6.122.266	2	0,00067	0,00268		
			4				
ГОСТ 5827-70 Гайка Держатель	В. М4-6, х10		II	0,0012	0,0036		
		3.261.006	3	0,0012	0,0252		
			50	0,0012	0,0396		
			50	0,00085	0,0255		
			6	0,00085	0,0068		
	М4	8	0,0014	0,0028			
	В.126.031	2			0,14385		

Продолжение приложения

Наименование	Обозначение	Сборочные единицы, комплексы, комплекты			Масса в I шт. 1.	Масса в изделии, 1.2	Номер акта	Примечание
		Обозначение	Количество	Количество в изделии				
Ø 2,16 ГОСТ 17473-80 Винт ГОСТ 17475-80 Винт	В.МЗ-6 9 х6 В.МЗ-6 9 х8 В.МЗ-6 9 х10 В.МЗ-6 9 х12 В.МЗ-6 9 х10	6.122.205	14	14	0,00051	0,00714		
		2.236.304	4	23	0,0006	0,0138		
		6.122.205	4	4	0,0007	0,0028		
		6.122.206	1	4	0,0008	0,0032		
		6.122.266	1	1	0,0012	0,0012		
			6	6	0,00089	0,00534		
			4	4	0,00089	0,00356		
			10	12	0,00089	0,01068		
			10	12	0,00089	0,01068		
			9	9	0,00046	0,00432		
						0,06476		

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие выпускаемых приборов всем требованиям ТУ при соблюдении потребителем условий и правил эксплуатации, технического обслуживания, хранения и транспортирования, установленных эксплуатационной документацией.

Гарантийный срок хранения

24 мес с момента изготовления с приемкой ПЗ,

12 мес с момента изготовления с приемкой ОТК.

Гарантийный срок эксплуатации

36 мес со дня ввода в эксплуатацию с приемкой ПЗ,

18 мес со дня ввода в эксплуатацию с приемкой ОТК.

16.2. Действие гарантийных обязательств прекращается:

при истечении гарантийного срока эксплуатации, если прибор введен в эксплуатацию до истечения гарантийного срока хранения;

при истечении гарантийного срока хранения, если прибор не введен в эксплуатацию до его истечения.

Гарантийный срок эксплуатации продлевается на период от подачи рекламации до введения прибора в эксплуатацию силами предприятия-изготовителя.

7. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

В случае выявления неисправности в период гарантийного срока, а также обнаружения некомплектности (при распаковке прибора) потребитель должен предъявить рекламацию предприятию.

378510, Арм.ССР г.Абовян п/я Г-4276
указывают адрес предприятия-изготовителя в соответствии с товаро-
сопроводительной документацией

Уведомление о вызове представителя предприятия-изготовителя для проверки качества и комплектности прибора, участия в составлении и подписании рекламационного акта, а также восстановления прибора должно быть направлено по форме, приведенной в приложении I.

Копию "Уведомления" направляют представителю заказчика на предприятие-изготовителя и постоянному представителю предприятия-изготовителя у получателя, если он имеется.

Формы: предъявления и уведомления рекламаций для приборов, поставляемых заказчику, должны соответствовать ГОСТ В 20.57.108-76.

Рекламацию на прибор не предъявляют:

по истечении гарантийного срока;

при нарушении потребителем правил эксплуатации, хранения, транспортирования, предусмотренных эксплуатационной документацией.

Продолжение приложения

Наименование	Обозначение	Сборочные единицы, комплекты		Масса в I шт. г.	Масса в изделии, кг	Номер акта	Приращение
		Обозначение	Количество				
МТ Планка Планка	7.754.031-15	4.700.049	2	0,000095	0,00019		
	7.754.031-26	5.760.III	1	0,003	0,003		
Датчик Д63 ГОСТ I7473-80 Винт φ 1,7 φ 2,16 ГОСТ I7475-80 Винт φ 2,16	A.M2-6 φ x8	3.261.006	2	0,0002	0,0004		
	B.M2,5-6 φ x8	6.122.205	2	0,00038	0,00076		
	B.M2,5-6 φ x6	6.122.205	2	0,00026	0,00052		
		2.030.052	8	0,00026	0,00208		
		2.030.055	8	0,00026	0,00208		
	2.205.017	8	0,00026	0,00208			
	2.205.017-01	8	0,00026	0,00208			
	2.030.052	5	0,00039	0,00234			
	B.M2,5-6 φ x10		6		0,01234		

Продолжение приложения

Наименование	Обозначение	Сборочные единицы, комплексы, комплекты			Масса в 1 шт., г.	Масса в изделии, кг.	Номер акта	Примечание
		Обозначение	Кол-во	Кол-во в изделии				
Л16								
Пластика	8.610.102		1	0,027	0,027			
В35								
Корпус	8.034.186	5.863.003	1	0,0104	0,0104			
Крышка	8.054.226	3.261.006	1	0,0016	0,0016			
Втулка	8.221.717-02	2.243.948-02	1	0,012	0,012			
Мель и мелние — СЛАНН								
— ММ								
Проволока мм φ 0,315		4.068.062	2	0,00081	0,00162			
ММ φ 1,0		4.068.063	2	0,00081	0,00162			
Проволока ММ φ 0,50		5.126.032	1	0,00091	0,00091			
		3.045.032	1	0,000175	0,000175			
					0,001409			

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ РЕКЛАМАЦИИ

Таблица 3

Номер и дата уведомления	Краткое содержание рекламации	Меры, принятые по устранению отказов, и результаты гарантийного ремонта (номер и дата рекламационного акта)	Дата ввода прибора в эксплуатацию (номер и дата акта удовлетворения рекламации)	Время, на которое продлен гарантийный срок	Должность, фамилия и подпись лица, производящего гарантийный ремонт

8. СВЕДЕНИЯ О ХРАНЕНИИ

Таблица 4

Дата		Условия хранения	Должность, фамилия и подпись лица, ответственного за хранение
Установки на хранение	Снятия с хранения		

12

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

СВЕДЕНИЯ О СОДЕРЖАНИИ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

Наименование	Обозначение	Сборочные единицы, комплексы, комплекты			Масса в I шт. г.	Масса в изде- жии, кг.	Номер ба- га	Приме- чание
		Обозначение	Коли- чество	Количество в изде- жии				
Алюминевые опланы АЛП Крышка Ящик Плоскоба	8.054.233 7.070.096	2.030.052	1	1	0,050	0,050		
		3.261.066	1	1	0,03	0,03		
	4.008.083-01	2	2	0,0035	0,007			
	4.068.083-02	2	2	0,0035	0,007			
	4.068.062	1	1	0,0035	0,0035			
	4.068.063	1	1	0,0035	0,0035			
	4.170.047-01	2	2	0,0035	0,007			
	4.170.047-02	2	2	0,0035	0,007			
					0,1150			
АМЛ Стенка Крышка	8.613.113-01 8.054.234	2.030.052	1	1	0,074	0,074		
			1	1	0,050	0,050		
								0,124

15

Наименование	Обозначение	Уборочные единицы, комплексы, комплекты				Масса, в шт., г	Масса в приборе, г	Номер акта	Примечание
		Обозначенно		Кол. в приборе					
		Обозначенно	Кол.	Кол. в приборе	Кол. в приборе				
Датум Пружина	7.103.061	5.282.090	1	1	0,23	0,23			
	8.363.526	4.603.002-02	1	1	0,01	0,01			
Ролики P12H-I-6 P12H-I-18 P12H-I-23	0.364.002 TV	0.271.001	1	1	0,04	0,04			
		0.271.001	1	1	0,08	0,08			
		3.045.032	2	2	0,12	0,24			
		0.721.001	2	2	0,12	0,24			
		0.721.001	1	1	0,12	0,12			
CP-50-I12Ф	0.364.032 TV	2.030.055	2	2	0,08	0,16			
		2.205.017	1	1	0,08	0,08			
Реле P3C 49 Стержень	0.463.011 TV 7.758.313-01	2.245.013	1	1	0,08	0,08			
		2.030.052	1	1	0,02	0,02			
Транзисторы	3.365.043 TV	6.633.076-01	2	2	0,02	0,02			
		3.233.119	3	3	0,02	0,06			
2T630A 2T827A	0.339.119 TV	3.233.120	2	2	0,02	0,02			
		0.271.001	5	5	0,12	0,60			
Штырь	7.740.011	2.067.031	1	1	0,03	0,03			
							Итого: 12,89		

9. СВЕДЕНИЯ О ДВИЖЕНИИ И ЗАКРЕПЛЕНИИ ПРИБОРА ПУТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Таблица 5

Поступило откуда	номер и дата приказа/наряда	Должность, фамилия и подпись лица, ответ- ственного за приказ	Одправлен		Должность, фамилия и подпись лица, ответвен- ного за отправку
			куда	номер и дата приказа/наряда	

Таблица 6

Сведения о закреплении прибора при эксплуатации

Должность	Фамилия лица, ответственного за эксплуатацию	Номер и дата приказа		Подпись ответственного лица
		о назначении	об отчислении	

14

Наименование	Обозначение	Сборочные единицы, комплексы, комплекты		Масса в I шт., г	Масса в приборе, г	Примечание
		Обозначение	Кол. в приборе			
Микроохлад. 56.4125	0.347.064 ТУ14	3.035.033	1	0,03	0,03	
		3.057.083	2	0,03	0,06	
		3.065.066	1	0,03	0,03	
56.4126	0.347.064 ТУ	3.065.067	1	0,03	0,03	
Микрообогреватель	0.360.007 ТУ	0.271.001	2	0,27	0,54	
	3.602.060. ТУ	3.045.032	7	0,01	0,07	
Микрогублер	0.360.016 ТУ	0.271.001	1	0,24	0,24	
	8.603.896	2.245.013	1	0,07	0,07	
	7.100.024	2.208.028	1	0,07	0,07	
	7.103.060	5.262.069	1	0,15	0,15	

9

Наименование	Обозначение	Сборочные единицы, комплексы комплект		Масса в шт., г	Масса в приборе, г	Номер акта	Примечание
		Обозначение	Кол. в приборе				
Индикаторы							
100НВ136	6 3.088.068 ТУ15	3.056.034	1	0,03	0,03		
133В13	6 3.088.068 ТУ43	3.057.093	1	0,02	0,02		
133В10	6 3.088.068 ТУ62	3.045.032	2	0,03	0,06		
514В12	0.347.044 ТУ2	3.045.032	1	0,02	0,02		
560ВВ80	0.347.201-01ТУ	3.035.033	1	0,08	0,08		
564ВН1	0.347.064 ТУ9	2.032.027	1	0,03	0,03		
		3.035.033	7	0,03	0,21		
		3.056.034	2	0,03	0,06		
		3.057.093	3	0,03	0,09		
		3.065.066	2	0,03	0,06		
		3.065.067	2	0,03	0,06		
564ВН3	0.347.064 ТУ	2.032.027	1	0,02	0,02		
		3.056.034	4	0,02	0,08		
564ВН7	0.347.064 ТУ1	3.035.033	1	0,03	0,03		

10. УЧЕТ РАБОТЫ

1. Прибор введен в эксплуатацию _____ года

Должность, фамилия и Подпись ответственного лица

2. Сведения о длительности работы прибора во время эксплуатации приведены в табл.7.

Таблица 7

Месяц	19 г.		19 г.		19 г.		19 г.		Подпись
	Кол. часов за время эксплуатации	Подпись	Кол. часов за месяц	Подпись	Кол. часов за месяц	Подпись	Кол. часов за месяц	Подпись	
Январь									
Февраль									
Март									
Апрель									
Май									
Июнь									
Июль									
Август									
Сентябрь									
Октябрь									
Ноябрь									
Декабрь									
Всего									

Продолжение табл.7

Месяц	19 г.		19 г.		19 г.		19 г.		Подпись
	Кол. часов за месяц на эксплуатацию	Подпись	Кол. часов за месяц	Подпись	Кол. часов за месяц	Подпись	Кол. часов за месяц с начала эксплуатации	Подпись	
Январь									
Февраль									
Март									
Апрель									
Май									
Июнь									
Июль									
Август									
Сентябрь									
Октябрь									
Ноябрь									
Декабрь									
Всего									

16

Продолжение приложения

Наименование	Обозначение	Сборочные единицы, комплексы, комплекты		Масса в I шт., г	Масса в приборе, г	Номер акта	Примечание
		Обозначение	Кол. в приборе				
Контакты	7.732.615	6.627.027-02	1	0,01	0,01		
Контакт	8.170.546	2.243.948-02	1	0,28	0,28		
	8.170.546-01	2.243.948-02	1	0,28	0,28		
	8.034.012	6.115-001	1	0,36	0,36		
	8.034.010	2.245.013	1	0,54	0,54		
	8.034.011	2.245.013	1	0,87	0,87		
	8.033.133	8.640.200	1	0,26	0,26		
	8.034.334	2.245.013	1	0,04	0,04		
	Крышка	8.050.019	2.245.013	2	0,32	0,64	
Микроканал	100ЛП102	2.030.055	1	0,09	0,09		
	100ЛП116	2.030.052	1	0,02	0,02		
		3.056.034	1	0,02	0,02		

41

Продолжение приложения

Наименование	Обозначение	Сборочные единицы, комплексы, комплект		Масса в шт., г	Масса в приборе, г	Номер акта	Примечание
		Обозначение	Кол. в приборе				
Втулка	8.228.763	2.243.948-02	1	0,15	0,15		
	8.228.764	2.243.948-02	1	0,09	0,09		
	8.227.778	2.245.013	1	0,08	0,08		
	8.227.312	2.245.013	1	0,13	0,13		
Вкладыш	8.214.273-01	2.293.948-01	2	0,01	0,01		
	7.746.028	2.245.013	1	0,01	0,01		
Дюбель	0.339.181.TV	2.030.052	1	0,02	0,02		
		3.045.032	12	0,02	0,24		
		3.057.033	2	0,02	0,04		
		3.045.032	7	0,02	0,14		
ЗМС324Б	0.339.103.TV	6.672.012	3	0,01	0,03		
		7.732.040	1	0,04	0,04		
		7.732.673	1	0,06	0,06		
Контакты	7.732.606	2.236.181	1	0,06	0,06		

Продолжение табл. 7

Месяц	19 г.		19 г.		19 г.		Подпись
	Кол. часов за месяц	Подпись	Кол. часов за месяц	Подпись	Кол. часов за месяц	Подпись	
Январь							
Февраль							
Март							
Апрель							
Май							
Июнь							
Июль							
Август							
Сентябрь							
Октябрь							
Ноябрь							
Декабрь							
Всего							

Продолжение табл. 7

Месяц	19 г.		19 г.		19 г.		19 г.		Подпись
	Кол. часов за мес-ц ис-п.	Под- пись							
Январь									
Февраль									
Март									
Апрель									
Май									
Июнь									
Июль									
Август									
Сентябрь									
Октябрь									
Ноябрь									
Декабрь									
Всего									

18

Продолжение приложения

Наименование	Обозначение	Сборные единицы, комплексы		Масса в I шт., г	Масса в приборе г	Приме- чание
		Обозначение	Кол. в приборе			
ВМММ FM2H-I-23 FM2H-I-24 CP-50-74П CP-50-111Ф	0.271.001	2	2	0,12	0,24	
	3.045.032	2	2	0,12	0,24	
	0.271.001	1	1	0,12	0,24	
	4.850.597-21 0.271.001	4	4	0,43	1,72	
		4	4	0,19	0,76	
Вотавки для вы- с.	0.480.003 TV	10	10	0,02	0,20	
	0.271.001	12	12	0,03	0,24	
ВМНТ	7.734.005	1	1	0,01	0,01	
	7.734.324	1	1	0,03	0,03	
ВТУММ	8.227.766	1	1	0,01	0,01	
	8.226.452	1	1	0,30	0,30	
	8.228.763	1	1	0,15	0,15	

19

Наименование	Обозначение	Сборочные элементы, комплект		Продолжение упаковки		Примечание	
		Обозначение	Кол.	Кол. в приборе	Масса в I шт., г		Масса в приборе, г
Грунтокоры	0.339.119 ТУ	0.271.001	5	5	0,021	0,105	
	0.339.139 ТУ	3.261.006	1	1	0,015	0,015	
	23.335.003 ТУ	2.032.027	1	1	0,009	0,009	
	2.3.362.008 ТУ	2.030.052	1	1	0,009	0,009	
	9.3.456.001 ТУ	2.205.017	1	1	0,010	0,010	
	0.339.031 ТУ	3.045.032	4	4	0,023	0,092	
		2.030.052	1	1	0,024	0,024	
		2.032.027	1	1	0,024	0,024	
					Итого	8,1	
СЕРБЕР ВАНК FUZH-I-6 FUZH-I-8	0.364.002 ТУ	0.271.001	1	1	0,04	0,04	
		0.271.001	1	1	0,08	0,08	

II. УЧЕТ НЕИСПРАВНОСТЕЙ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Таблица 8

Дата и время выхода из строя	Характер (внешнее проявление) неисправности	Причина неисправности (отказа), количество часов работы отказавшей составной части	Меры, принятые по устранению неисправности, расход ЗИП и отметка направлении рекламации	Время, затраченное на отыскание неисправности	Долежность, фамилия, подпись лица, ответственного за устранение неисправности

12. УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Таблица 9

Дата проведения технического обслуживания	Вид технического обслуживания	Замечания о техническом состоянии прибора	Должность, фамилия и подпись лица, производившего техническое обслуживание

Наименование	Обозначение	Сборочные единицы, комплексы, комплект		Масса в приборе, г		Примечание
		Обозначение	Кол.	Кол. в приборе	Масса в шт., г	
2Т308Л		2.205.017	1	1	0,009	
		3.233.119	3	3	0,009	
		3.233.120	2	2	0,009	
2Т313Б 2Т316В	0.336.049 ТУ 0.336.019 ТУ	3.065.067	8	8	0,008	
		3.035.033	1	1	0,016	
2Т316Д 2Т326Б 2Т363Б 2Т368А 2Т368Б	0.336.003 ТУ 0.336.008 ТУ 0.336.061 ТУ	3.065.066	1	1	0,016	
		3.063.067	1	1	0,016	
		3.261.006	2	2	0,016	
		2.030.052	1	1	0,009	
		3.056.034	2	2	0,016	
2Т610А 2Т630Б	5 3.365.009 ТУ 3.365.043 ТУ	2.030.055	2	2	0,011	
		2.030.052	2	2	0,011	
		2.032.027	2	2	0,011	
		2.205.017	4	4	0,011	
		2.030.055	2	2	0,010	
		3.233.119	3	3	0,024	

Наименование	Обозначение	Сборочные единицы, комплексы, комплекты		Продолжение приложения				
		Обозначение	Кол.	Кол. в приборе	Масса в шт. г	Масса в приборе, г	Номер акта	Примечание
Дланы	7.102.906	3.233.119	1	1	0,031	0,031		
	7.102.907	3.233.120	1	1	0,051	0,051		
	7.102.902	3.057.093	1	1	0,081	0,081		
	7.102.900	2.032.027	1	1	0,081	0,081		
	7.102.453	3.035.033	1	1	0,116	0,116		
	7.102.478	3.065.067	1	1	0,097	0,097		
	7.102.451	3.065.066	1	1	0,101	0,101		
	7.102.891	2.030.052	1	1	0,044	0,044		
	7.102.891	3.056.034	1	1	0,063	0,063		
	Транзисторы	3.365.035 ТУ	2.030.052	1	1	0,009	0,009	
2Т208В		2.032.027	2	2	0,009	0,009		
		5.171.007	2	2	0,009	0,009		

13. РЕЗУЛЬТАТЫ ПЕРИОДИЧЕСКОЙ ПОВЕРКИ ПРИБОРА

Поверка прибора должна производиться не реже одного раза в 6 мес.

Таблица 10

Проверяемая характеристика	Значение по ТУ		Дата проведения поверки			
	Значение по ТУ	19	г.		19	г.
			19	г.		
1. Определена относительная погрешность по частоте кварцевого генератора за 12 мес. в пределах	ЧЗ-68	ЧЗ-69	Результат измерения	Подпись поверителя, дата	Результат из-за поверителя, дата	Подпись поверителя, дата
	$\pm 2 \cdot 10^{-6}$	$\pm 2 \cdot 10^{-6}$				
	$\pm 1 \cdot 10^{-7}$	$\pm 1 \cdot 10^{-7}$				
2. Подстройка частоты кварцевого генератора при выводе из пределов, в пределах	0,01	-				
	0,1	-				
	-	0,3				
3. Минимальный уровень входных синусоидальных сигналов: в диапазоне 10кГц-100 МГц, В в диапазоне 0,1 - 12 ГГц, мВ в диапазоне 8 -18 ГГц, мВт						

Проверяемый характеристика	Значения по ТУ		Дата проведения поверки			
	43-68	43-69	Результат измерения	Подпись поверителя, дата	Подпись поверяемого, дата	Подпись поверителя, дата
Наименование						
	4. Определение составляющей относительной погрешности при измерении частоты	$2 \cdot 10^{-7}$	$2 \cdot 10^{-7} +$			
	1. Определение относительной погрешности по частоте кварцевого генератора за 12 мес, в пределах	$\pm 2 \cdot 10^{-6}$	$\pm 2 \cdot 10^{-6}$			
	2. Подстройка частоты кварцевого генератора при выюлке из поверки, в пределах	$\pm 1 \cdot 10^{-7}$	$\pm 1 \cdot 10^{-7}$			
3. Минимальный уровень входных синусоидальных сигналов: в диапазоне 10 кГц-100 МГц, В в диапазоне 0,1 - 12 ГГц, мВт в диапазоне 8-18 ГГц, мВт	0,01 0,1 -	- - 0,3				
4. Определение составляющей относительной погрешности при измерении частоты	$2 \cdot 10^{-7} +$	$2 \cdot 10^{-7} +$				

8

Наименование	Обозначение	Сборочно-единицы, комплексы к эмпле стн		Продолжение приложения			
		Обозначение	Кол. в приборе	Масса в I шт., г	Масса в приборе, г	Номер акта	Примечание
<u>Микроузлы</u>	56-4HE10	3.056.034	5	0,036	0,180		
	56-4K11	3.057.093	1	0,036	0,036		
		2.032.027	1	0,025	0,025		
	56-4T12	3.056.034	4	0,025	0,100		
		2.032.027	2	0,035	0,070		
	56-4T14	3.035.033	3	0,035	0,105		
		3.057.093	2	0,035	0,070		
	57-4D15	3.035.033	1	0,035	0,035		
	58-0E150	2.032.027	2	0,022	0,044		
	58-0E116	3.035.033	1	0,088	0,088		
59-7CA3	3.035.033	1	0,035	0,035			
Макропрекля- чатка МП12	3.032.027	1	0,028	0,028			
	3.045.032	7	0,050	0,350			

Продолжение приложения

Наименование	Обозначение	Сборочно-единицы, комплекты		Масса в шт., г	Масса в приборе, г	Номер акта	Примечание
		Обозначение	Кол.				
Микрометры	0.347.064 ТУ9	3.056.034	2	0,016	0,032		
		3.057.033	3	0,016	0,048		
564П2	0.347.064 ТУ2	3.065.066	2	0,016	0,032		
		3.065.067	2	0,016	0,032		
		2.032.027	1	0,035	0,035		
		3.035.033	2	0,035	0,070		
		3.057.033	3	0,035	0,105		
		3.065.066	3	0,035	0,105		
		3.065.067	2	0,035	0,070		
564P2A	0.347.064 ТУ10	5.171.007	2	0,035	0,070		
564P9	0.347.064 ТУ1	3.065.067	16	0,042	0,672		
564P11	0.347.064 ТУ15	3.057.033	1	0,019	0,019		
564P12	0.347.064 ТУ19	3.057.033	2	0,026	0,052		
564P9S	0.347.064 ТУ	2.032.027	1	0,039	0,039		
		3.057.033	1	0,037	0,037		

Продолжение табл. 10

Проверительная характеристика	Значения по ТУ		Дата проведения поверки	
	43-68	43-69	19 г.	19 г.
Наименование			Результат поверки	Результат поверки
			изменения	изменения
			дата	дата
			19 г.	19 г.
1. Определение относительной погрешности по частоте кварцевого генератора в 12 мес. в пределах	$\pm 2 \cdot 10^{-6}$	$\pm 2 \cdot 10^{-6}$	Подпись поверителя	Подпись поверителя
2. Проверка частоты кварцевого генератора при выпуске из производства в пределах	$\pm 1 \cdot 10^{-7}$	$\pm 1 \cdot 10^{-7}$	Результат поверки	Результат поверки
3. Минимальный уровень входных сигналов:	0,01	-	изменения	изменения
в диапазоне 10 кГц - 100 МГц, В	0,1	-	дата	дата
в диапазоне 0,1 - 12 ГГц, мВт	-	0,3	19 г.	19 г.
в диапазоне 8 - 16 ГГц, мВт				
4. Определение составляющей относительной погрешности при измерении частоты	$2 \cdot 10^{-7}$	$2 \cdot 10^{-7}$		

Проверочная характеристика	Значения по Г		Дата проведения поверки			
	ЧЗ-6Б	ЧЗ-6А	Г.	Г.	Г.	Г.
Наименование			Результат из поверки-мерения	Подпись поверителя	Результат из поверки-мерения	Подпись поверителя
1. Определение относительной погрешности по частоте кварцевого генератора за 12 мес, в пределах	$\pm 2 \cdot 10^{-6}$	$\pm 2 \cdot 10^{-6}$				
2. Подстройка частоты кварцевого генератора при выпуске из поверки в пределах	$\pm 1 \cdot 10^{-7}$	$\pm 1 \cdot 10^{-7}$				
3. Максимальный уровень входных сигналов сомпальных сигналов: в диапазоне 10 кГц-100 МГц, В в диапазоне 0,1 -12 ГГц, мВт в диапазоне 8 -18 ГГц, мВт	0,01 0,1 -	- - 0,3				
4. Определение соотвляющей относительной погрешности при измерении частоты	$2 \cdot 10^{-7} +$	$2 \cdot 10^{-7} +$				

Наименование	Обозначение	Сборочные единицы, комплексы			Масса в шт., г	Масса в приборе, г	Номер акта	Примечание
		Обозначение	Кол.	Кол. в приборе				
<u>Микроосхемы</u>								
533МАЗ	0.237.141 ТУ	3.066.034	1	1	0,025	0,025		
533МН1	0.347.141 ТУ1	5.171.007	1	1	0,025	0,025		
533МН1	0.347.141 ТУ2	3.067.093	1	1	0,028	0,028		
533ТВ6	0.347.141 ТУ3	3.066.034	2	2	0,025	0,050		
533ТМ9	0.347.141 ТУ11	3.066.034	1	1	0,029	0,029		
556РТ5	0.347.239 ТУ5	3.065.066	8	8	0,024	0,192		
564МД7	0.347.064 ТУ1	3.035.033	1	1	0,035	0,035		
564МД8	0.347.064 ТУ1	3.065.067	1	1	0,026	0,026		
564МД9	0.347.064 ТУ21	3.035.033	1	1	0,019	0,019		
564МД5	0.347.064 ТУ14	3.035.033	1	1	0,036	0,036		
		3.057.093	2	2	0,036	0,072		
		3.065.066	1	1	0,036	0,036		
564МД6	0.347.064 ТУ14	3.065.067	1	1	0,035	0,035		
564МН1	0.347.064 ТУ9	2.032.027	1	1	0,016	0,016		
		3.035.033	7	7	0,016	0,112		

Сведения о содержании драгоценных материалов

Наименование	Обозначение	Сборочно-единицы, комплексы, комплекты		Масса в шт., г	Масса в приборе, г	Номер акта	Примечание
		Обозначение	Кол. в приборе				
ЗОЛОТО ЛЮТЫ	3.362.021 TV	3.233.119	4	0,009	0,036		
	3.362.035	3.233.120	4	0,009	0,036		
	0.336.030 TV	0.271.001	4	0,001	0,004		
	3.362.096 TV	2.245.013	2	0,001	0,002		
	0.339.207 TV	2.205.017	3	0,020	0,060		
	3.362.026 TV	2.245.013	1	0,001	0,001		
	0.339.170 TV	3.233.119	2	0,001	0,002		
	0.339.189 TV	3.233.120	1	0,001	0,001		
	3.362.052	2.205.017	3	0,006	0,006		
	3.075.032	3.261.006	1	0,011	0,011		
	3.057.093	2.030.052	1	0,008	0,008		
	3.045.032	3.075.032	12	0,008	0,106		
		3.057.093	2	0,008	0,016		
		3.045.032	7	0,026	0,182		

16. СВЕДЕНИЯ О РЕЗУЛЬТАТАХ ПРОВЕРКИ ИНСПЕКТИРУЮЩИМИ И ПРОВЕРЯЮЩИМИ ЛИЦАМИ

Таблица 13

Дата	Г-д осмотра или проверки	Результат осмотра или проверки	Должность, фамилия и подпись проверяющего	Примечание

ПРИЛОЖЕНИЕ I

Экз. № _____

условное наименование _____

и адрес предприятия-потребителя _____

адресат _____

УВЕДОМЛЕНИЕ

от _____ № _____

о вызове представителя предприятия-изготовителя

1. Обозначение прибора _____

Заводской номер _____

дата выпуска прибора и дата ввода его в эксплуатацию, _____

наличие заводских пломб _____

2. Получено _____
номер _____ и/или иного документа, по которому

прибор получен _____

3. _____
основные неисправности, обнаруженные в приборе

4. Способ устранения неисправности _____
ссылки предприятия-изготови-

теля, предприятия-потребителя _____

5. _____
наличие средств измерения, необходимых для проверки прибора

6. _____
документы, необходимые для получения пропуска

Продолжение приложения I

Прошу командировать представителей предприятия _____

адрес, телефон _____ к " _____ " _____ 19 ____ г.

для участия в проверке качества и комплектности прибора, составления рекламационного акта, восстановления прибора или дать согласие на составление одностороннего рекламационного акта (ненужное зачеркнуть)

Составлено в _____ экземплярах
количество _____

Экз. № _____ адресат _____

руководитель организации,
предприятия-потребителя _____

подпись _____

инициалы и фамилия _____